

## DESCRIPCION GENERAL

La balanza RIELERA está formada por un sistema sensor con celda de carga, de rápida instalación en el riel de transporte de mercaderías y un indicador digital de peso construido en acero inoxidable.

Ambos son herméticos y adecuados para ambientes húmedos o con vapores provenientes de procesos de fabricación.

El indicador puede ser montado en una pared, columna o escritorio, donde resulte de mayor conveniencia para el usuario.

Además posee una salida de comunicación para conectarse a una computadora.

## CARACTERISTICAS TECNICAS

Capacidad máxima:	600 Kg
División mínima:	100 g
Nºde divisiones:	6.000
Tara:	-600 Kg
Tensión de alimentación:	220 VCA

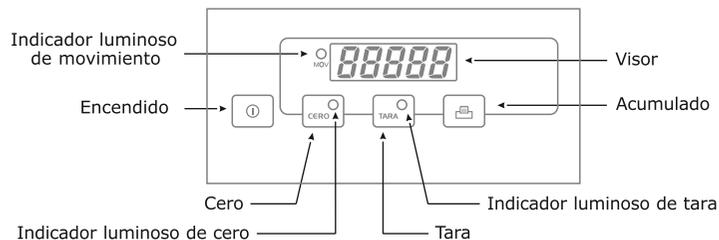
## INSTALACION

El cabezal indicador viene provisto de un cable con ficha de tres contactos para conectar a la red de 220 VAC. Se recomienda utilizar un tomacorriente adecuado con conexión a tierra, evitando el uso de adaptadores a tomacorriente de dos contactos. La ficha de conexión debe quedar firmemente retenida sin movimientos que originen malos contactos.

## OPERACION

Posee cuatro teclas para Encendido, Cero, Tara y Acumulado, que se encuentran bajo el panel frontal de policarbonato, y se accionan al presionarlas.

Posee además tres indicadores luminosos de Cero, Tara y Movimiento.



## ENCENDIDO

El indicador debe encenderse sin carga sobre el riel del sistema sensor de peso, pulsando la tecla . El visor de peso mostrará por unos segundos 88888, luego la indicación pasará a ser 00 y se encenderá el indicador luminoso de cero.

A partir de este momento la balanza está en condiciones de ser operada normalmente.

## CERO

La tecla  corrige el cero de la balanza para pequeños corrimientos de cero (sin carga sobre el riel del sistema sensor de peso). El indicador luminoso enciende cuando la balanza entra en cero.

## TARA

Con la balanza en cero, colocar el gancho con roldana sobre la muesca del riel del sistema sensor de peso y pulsar la tecla  (se encenderá el indicador luminoso de tara).

Al retirar el gancho el indicador mostrará el peso del mismo con signo negativo (se encenderá el indicador luminoso de cero). De esta manera cuando una carga colgada del gancho con roldana se coloque sobre la muesca del riel del sistema sensor, el indicador mostrará solo el peso neto de la carga.

## ACUMULADO

Con una carga colocada sobre el riel del sistema sensor de peso pulsar la tecla . El valor de peso de la carga se acumulará en la memoria interna de indicador, y el visor mostrará el total de peso acumulado hasta ese momento.

Al soltar la tecla , el visor mostrará por unos segundos el número de pesadas acumuladas, y volverá a la indicación de peso.

Para acumular una nueva carga la balanza debe pasar previamente por cero.

## BORRADO DEL ACUMULADO

Sin carga sobre el riel del sistema sensor de peso (balanza descargada), pulsar la tecla  (el visor mostrará el valor del total acumulado de peso), y simultáneamente pulsar la tecla  para borrar el acumulado de peso (el visor mostrará el valor del acumulado de peso en cero).

## COMUNICACION

El cabezal posee un pasacable hermético en su parte inferior por el cual se accede al conector de comunicación RS232 interno, que permite conectar el indicador a una computadora.

La transmisión del peso es en modo continuo (aproximadamente 2 veces por segundo) mientras el peso sea estable y mayor o igual que cero.

El formato de la cadena de caracteres que transmite es el siguiente:

- 02 / PP,PPP / 13
- BOT / PESO NETO / CR

Los parámetros de transmisión son:

- 9600 baudios
- 1 start bit
- 8 data bit (sin paridad)
- 2 stop bit

El cable de comunicación entre la balanza y una computadora debe ser:

Balanza (Arnés RS232)	Computadora (Conector DB-9)
Cable (TXD) _____	Pin 2 (RXD)
Cable (GND) _____	Pin 5 (GND)

Elija el tramo del riel de transporte de mercaderías, más conveniente para instalar la celda y el lugar más apropiado para colocar el indicador digital, teniendo en cuenta el recorrido y el largo del cable provisto con la celda.

Para montar la celda sobre el riel, realice los siguientes pasos:

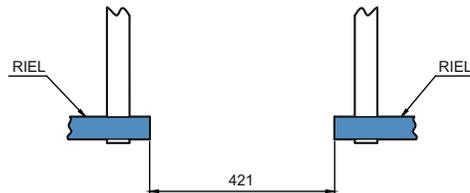


Fig. 1

1. Cortar el riel, en el lugar seleccionado para la instalación, dejando una distancia de 421mm entre los extremos cortados. (Fig. 1)
2. Soldar los ACC de CELDA como indica la figura, haciendo coincidir los planos superior y frontal de ambos extremos, con los respectivos planos del riel. (Fig. 2)

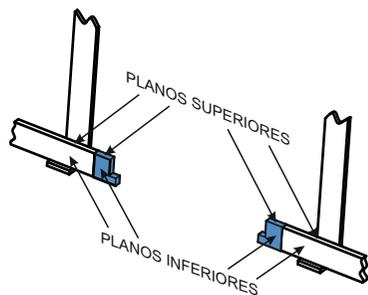
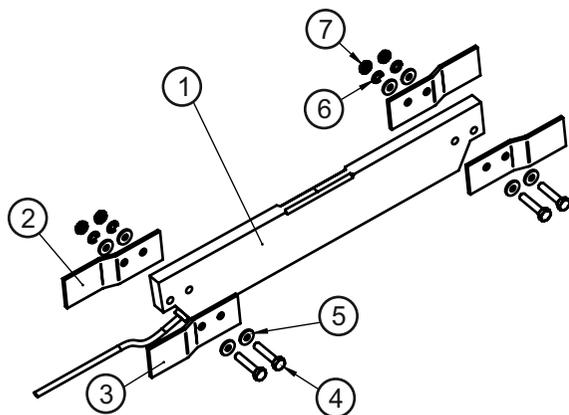


Fig. 2

3. Soldar en forma continua ambos extremos, amolar solo el plano superior, de manera que la roldana, no encuentre obstáculos al rodar hacia o desde la zona de pesaje.
4. Montar los accesorios de celda suministrados, de acuerdo al esquema de la Fig. 3.



- 1- CELDA
- 2- ACC CELDA D - 2un
- 3- ACC CELDA I - 2un
- 4- TORNILLOS - 4un
- 5- ARANDELA - 8un
- 6- GROWER - 4un
- 7- TUERCA - 4un

Fig. 3

5. Coloque la celda, montada con sus accesorios, sobre el riel reformado. (Fig. 4)

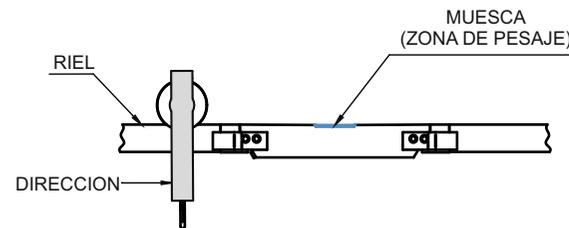


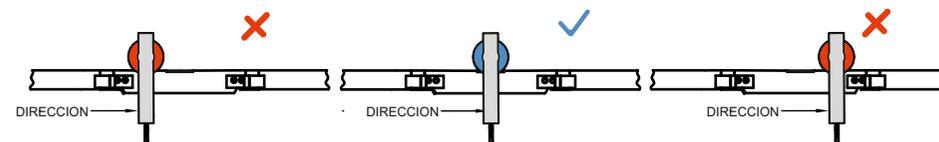
Fig. 4

6. Fije el cable de celda en todo su recorrido, para evitar ser enganchado por la roldana al correr por el riel.
7. Conecte el cable de celda al indicador digital. Los cables, llevan conectores polarizados para evitar una incorrecta interconexión.

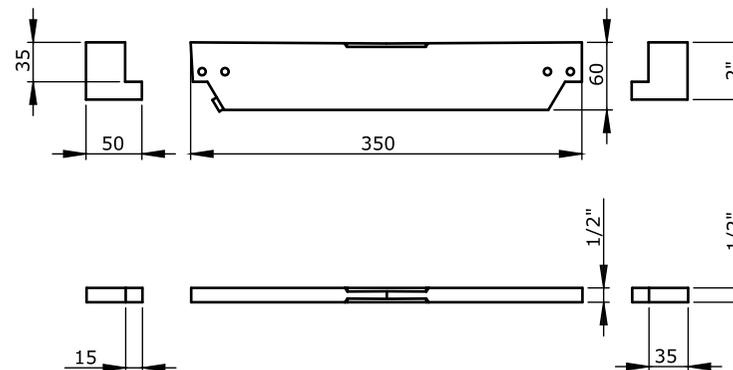
## UBICACION DE LA CARGA

La zona de pesaje de la celda, esta indicada con una muesca en el centro de la misma. ( Fig.4)

Para obtener mediciones correctas, la carga debe quedar suspendida y en reposo, con la roldana sobre la zona de pesaje.



## DIMENSIONES



## ! IMPORTANTE

No soldar ni amolar los ACC de CELDA, con la celda posicionada sobre el riel, ya que podrían dañar en forma permanente la celda ó el indicador digital conectado a la misma.